

Schneideplotter CE6000-40/60/120/120-AMO

CE6000 Serie

Die neueste Generation der Rollenplotter!



CE6000-40

CE6000-60

CE6000-120
CE6000-120-AMO

**Einfachste Bedienung mit
erweiterten Funktionen**

- Gerätefamilie mit vier Modellen in drei Größen - passend für jede Anforderung
- Verbesserte Print & Cut Funktion durch neues Passermarkensystem ARMS 5.0
- Erhöhte Schneidekraft von bis zu 4.41 N (450g)*
- Robustes Design mit neuen Funktionen für präzisen Medientransport langer Plots
- Komfortables Bedienteil mit großem LCD-Display in 10 Sprachen
- Gesteigerter Bedienkomfort durch umschaltbaren Betriebsmodus (Simple/Normal)
- Inklusive leistungsstarker Softwareanwendungen (Graphtec Studio und Cutting Master 3)

*CE6000-60/120/120-AMO

**Zuverlässige Schneidequalität
Intuitive Bedienung - absolut anwenderfreundlich!**

Schneideplotter CE6000-40/60/120/120-AMO

CE6000 Serie Preis-Leistungs-Führer!

Erweitert Ihre Palette der möglichen Schneideanwendungen



Zuverlässige Qualität und konstante Leistung

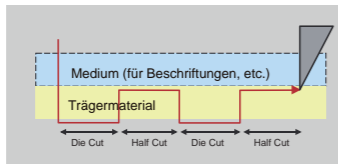
Erweiterte Anwendungsmöglichkeiten aufgrund der höheren Schneidekraft von 4.9 N (500g)*

Wenn das Messer unten steht, wird eine Kraft von 4.9 N (500g)* unterstützt. Hierdurch erweitert sich die Auswahl der zu schneidenden Medien.

*garantierte max. Schneidekraft beträgt 4.41 N (450g) für CE6000-60/120/120-AMO

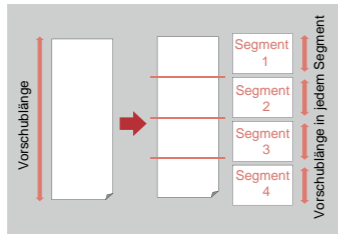
Unterstützt Perforationschnitte **NEU**

Der Perforationschnitt wird durch das Regeln der Schneidekraft anstelle einer Auf- und Abbewegung des Messers ausgeführt. Diese Funktion ist ideal für das Schneiden von z.B. Falzlinien von Aufstellern oder von Separationslinien zum Herauslösen von Etiketten.



Automatische Segmentaufteilung **NEU**

Die automatische Segmentaufteilung ist eine neue Funktion zum Splitten langer Plots in kleinere Teilbereiche, welche dann aufeinanderfolgend, ohne Lücken geschnitten werden. Der Medientransport wird auf das kürzere Schneidesegment begrenzt, wodurch die Genauigkeit und Laufweite des Plots deutlich verbessert wird. Das Ergebnis ist ein perfekt nahtloser langer Plot.



Zuverlässiges Spurhalten bei langen Plots

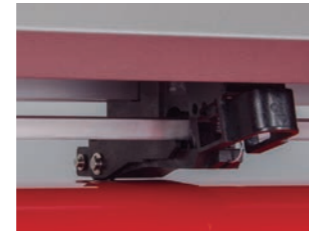
Die neue Rollenhalterung gewährleistet einen präzisen Medienvorschub.

Ein eingebautes Stoppersystem verhindert das unkontrollierte Abrollen der Medien. Darüber hinaus unterstützt es das korrekte Einlegen von schwerem Rollenmaterial.

Bei den Modellen CE 6000-120/120-AMO verfügt der mittlere Push-Roller über 2 Andruckeinstellungen, passend für alle Medien. Er verhindert so das Anheben des Mediums ohne dabei eine Andruckspur auf dem Medium zu hinterlassen. Dies sichert präzise Plots großer Länge.



Medienstopper an Rollenhalterung



Umschalten des Push-Roller-Andrucks (CE6000-120/120-AMO)



Fangkorb (optional) für CE6000-60/120/120-AMO

Intuitive Bedienung und absolute Anwenderfreundlichkeit

Großes LCD Display vereinfacht Menüeinstellungen



Über das große LCD Display (240x128 Pixel) und das Tastenfeld am Bedienteil können die Einstellungen des CE6000 mühelos vorgenommen werden. Die verständlichen Icons des Displays machen die Menüführung intuitiv.

Vereinfachtes Plotten im „Simple“ Betriebsmodus **NEU**



Je nach Anwender kann zwischen zwei Betriebsmodi gewählt werden.
Simple Modus: Basismenü mit einer vereinfachten Displaydarstellung zur leichteren Bedienung
Normal Modus: Vollständiges Displaymenü mit allen Funktionen

Autoerkennung der Kommandosprache

Diese Funktion wählt automatisch die korrekte Kommandosprache der jeweils genutzten Software-Anwendung (HP-GL/GP-GL).

Speichern von Schnitteinstellungen

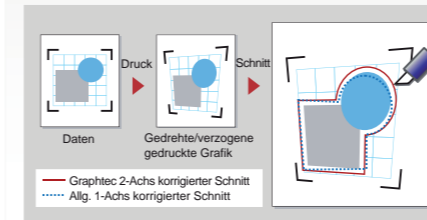
Bis zu 8 verschiedene Schnitteinstellungen für verschiedene Medien können im CE6000 gespeichert werden.

Die CE6000 Serie setzt neue Standards im Bereich der High Performance-Low Cost Schneideplotter. Ausgestattet mit professionellen Funktionen wie Passermarkenerkennung und Perforationschnitt für die Produktion von Falzlinien in Aufklebern oder Verpackungsmustern. Die hoch entwickelten Funktionen der CE6000 Serie steigern Ihre Effektivität und Produktivität.

Weiterentwickelte Funktionen für höhere Produktivität

Verbessertes ARMS 5.0 für hochpräzise Schnitte

4 **4-Punkt-Achsenkorrektur**
Durch diese exklusive Graphtec Funktion werden Verzerrungen in der X- und Y- Achse korrigiert. Dies führt zu einer präziseren Erfassung der Marken und optimiert die Genauigkeit von Print & Cut Projekten.



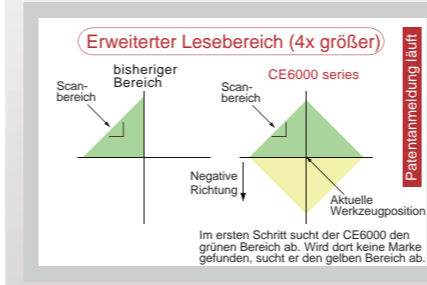
M **Mehrfach Markenerkennung***
Informationen zum Layout werden zusammen mit den Schneidedaten für die gedruckten Designs zum Plotter geschickt. Marken und Konturschnitt werden in jede Kopie dupliziert. ARMS erkennt die Anordnung und liest die Marken jeder Kopie ein. Das verringert den Zeitaufwand deutlich und erhöht die Produktivität.

A **Segment-Korrektur***
Die Zwischenmarken werden in Transportrichtung gelesen und die 4-Punkt-Korrektur für jedes Segment durchgeführt. Dies führt zu höherer Präzision bei langen Print & Cut-Aufträgen.

*Diese Funktionen werden von Graphtec Studio und Cutting Master 3 unterstützt.

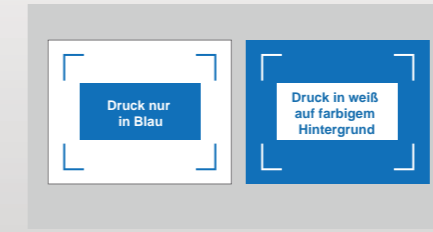
Automatische Passererkennung **NEU**

Die erste Passermarken wird automatisch in einem größeren Bereich als bisher gescannt, so dass ein mühsames manuelles Positionieren des Sensors in direkter Nähe der Marke unnötig wird. Alle folgenden Marken werden automatisch gelesen, wodurch die Erkennung beschleunigt wird.



Automatische Sensorempfindlichkeit **NEU**

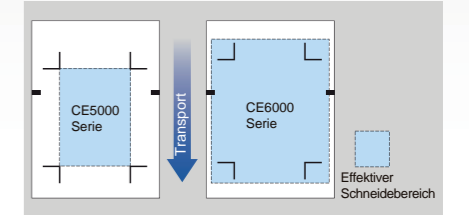
Die Empfindlichkeit des Sensors wird automatisch anhand der Reflektivität der Marken und des Hintergrunds justiert. Bei ausreichendem Kontrast der Marken zum Hintergrund können somit auch farbige Medien gelesen werden. So können zum Beispiel auch weiße Marken auf farbigem Hintergrund gelesen werden.



ARMS **Advanced Registration Mark sensing System**

Erweiterter effektiver Schneidebereich **NEU**

Die fünfte Generation des ARMS erweitert den Schneidebereich auf die gesamte Fläche in der die Passermarken liegen. Durch die entsprechende Reduzierung des Verschnitts kann die Effizienz eines Auftrages somit deutlich gesteigert werden.



Kopieren mit ARMS **NEU**

Die neue COPY Taste auf dem Bedienfeld ermöglicht die beliebige Vervielfältigung des eingelesenen Schneideauftrags. Somit ist die Wiederholung eines Print & Cut Auftrages inklusive Einlesen der Passermarken von mehreren Druckbögen ohne PC möglich.

ARMS Softwarekontrolle

Die Kontrolle der speziellen Passermarken-Kommandos von ARMS am PC wird unterstützt. Alle Parameter können so übermittelt werden und erleichtern den Arbeitsablauf.

Diese Funktion wird unterstützt von: Cutting Master 2, Cutting Master 3, Graphtec Studio und Plotter Controller

Inklusive verbesserter Anwendersoftware



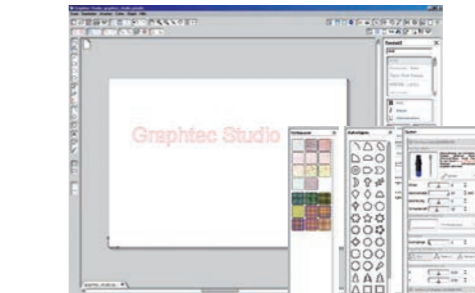
Plug-In für Adobe Illustrator und CorelDRAW

Cutting Master 3

Dieses Plug-In ermöglicht das direkte Schneiden aus den Grafikanwendungen Adobe Illustrator oder CorelDRAW ohne zusätzliche Importe oder Exporte. Ihre grafischen Daten bleiben immer im Originalformat und werden nicht etwa in ein eigenes Format umgewandelt.

- Haupteigenschaften**
- Einstellung der Position und Größe des Plotauftrags mit Vorschaufenster
 - Erstellen einer Kontur mit Erkennung der Linienbreite und Überschneidung (inkl. Zentrieren, Drehen, Spiegeln, etc.)
 - Ausgabe nach Layer oder Farbe
 - Automatisches Verschmelzen gleicher Farben
 - Kacheln für segmentierte Schnitte in Übergröße
 - Mehrfaches Schneiden für dickere Medien
 - Anschluss und Kontrolle mehrerer Plotter gleichzeitig möglich

OS Version | Windows 7/Vista/XP, Mac OS 10.5.8 bis 10.8
Software Version | Adobe Illustrator CS6/CS5/CS4, CorelDRAW X6/X5/X4



Grafikanwendung **NEU** Graphtec Studio

Mit der intuitiven und einfach zu nutzenden Grafikanwendung erstellen Sie, dank der vielseitigen Funktionen wie z.B. Texteingabe, Formen/Figuren zeichnen (Kreise, Rechtecke, Polygone und freie Kurven), Formen schmelzen, Offset für Formen, Import von Fotos und Erstellen von Umrissen, Ihre eigenen Entwürfe schnell und unkompliziert. Sämtliche Einstellungen und die Ausgabe auf den Plotter erfolgen direkt über Graphtec Studio.

- Haupteigenschaften**
- Erstellen von Schnitt-Designs mit automatischen Schnittformen, unterschiedlichen Linientypen (Schnitt, Perforation) etc.
 - Bearbeiten von Schriften und Motiven z.B. Drehen, Spiegeln, Verschmelzen, Offset uvm.
 - Erstellen von Umrissen importierter Bilder (bmp, tif, jpg, u.a. Bildformate)
 - Anschluss und Kontrolle mehrerer Plotter gleichzeitig möglich

OS Version | Windows 7/Vista/XP, Mac OS 10.5.8 bis 10.8



Plotter Controller Software **Plotter Controller**

Diese Anwendung ermöglicht die direkte Kontrolle einer Vielzahl der Funktionen des CE6000 vom PC aus. Zum Beispiel die Schnittgeschwindigkeit, den Andruck, die Stiftbewegung und die Passermarkenerkennung ARMS. Diese Möglichkeit der Plotterkontrolle vom PC aus steigert direkt Ihre Effizienz.

- Haupteigenschaften**
- Einstellung der Schneidekonditionen
 - Testschnitt
 - Positionieren
 - Rotieren
 - Nullpunkt setzen
 - Passermarken einstellen
 - Automatisches Lesen der Marken
 - Größe und Abstand der Marken vorgeben

OS Version | Windows 7/Vista/XP

Spezifikationen CE6000 Serie

Modell	CE6000-40	CE6000-60	CE6000-120	CE6000-120-AMO
CPU	32-Bit CPU			
Konfiguration	MicroGritRoll™ Schneideplotter			
Antriebssystem	Digital Servomotor			
Max. Schneidefläche (B x L)	375 mm x 50 m ^{*1}	603 mm x 50 m ^{*1}	1213 mm x 50 m ^{*1}	
	14.8 in x 164 ft ^{*1}	23.7 in x 164 ft ^{*1}	47.7 in x 164 ft ^{*1}	
Bereich für gar. Schneidegenauigkeit (B x L) (mit Fangkorb)	356 mm x 2 m ^{*1}	584 mm x 2 m ^{*1} (584 mm x 5 m) ^{*1}	1194 mm x 2 m ^{*1} (1194 mm x 5 m) ^{*1}	
Medienbreite	Max. Breite	Max. 484 mm	Max. 712 mm	Max. 1346 mm
	Min. Breite	Min. 50 mm	Min. 50 mm	Min. 120 mm
Anzahl Push-Roller	2	2	3	4
Max. Schneidegeschwindigkeit	600 mm/s (in alle Richtungen)	900 mm/s (45° Richtung)	1000 mm/s (45° Richtung)	
Max. Beschleunigung	21,2 m/s ² (45° Richtung)		13,9 m/s ² (45° Richtung)	
Max. Schneidekraft (garantiert)	2.94 N (300 g) in 31 Stufen	4.41 N (450 g) in 38 Stufen	4.41 N (450 g) in 38 Stufen	
Kurzzeitige max. Schneidekraft (ungarantiert)	3.2 N (330 g)	4.9 N (500 g)	4.9 N (500 g)	
Kleinste Buchstabengröße	ca. 5 mm alphanumerisch (variiert je nach Schriftart und Material)			
Mechanische Auflösung	0,005 mm			
Ansteuerbare Auflösung	GP-GL: 0,1 / 0,05 / 0,025 / 0,01 mm, HP-GL: 0,025 mm			
Wiederholgenauigkeit	Max. 0,1 mm / 2 m ^{*1}			
Werkzeuge	Akzeptiert 1 Werkzeug (Schneidmesser oder Zeichenstift)			
Schneidmessertyp	Superstahl			
Zeichenstifttyp	Ölbasierende Kugelschreiber und wasserbasierende Filzstifte			
Medientypen	Selbstklebende Beschriftungsfolien bis 0,25 mm Stärke: Vinyl, fluoreszierend, reflektierend (ausgenommen hoch reflektierend) / Polyesterfolie bis 0,25 mm Stärke (Genauigkeit ungarantiert)			
Perforationsschnitt	Ja (gesteuert durch Schneidekraft)			
Schnittstellen	RS-232C, USB2.0 (Volle Geschwindigkeit)			
Speicher	2 MB			
Kommandosprache	GP-GL / HP-GL (Autoerkennung oder manuell über Bedienfeld oder Controller wählbar)			
Display	Grafisches LCD Display mit Hintergrundbeleuchtung (240 x 128 Pixel), unterstützt 10 Sprachen			
Passererkennungs-System	Scannen der Passermarken durch optischen Sensor (ARMS 5.0), Segment-Korrektur und mehrfach Markenerkennung, 4-Punkt-Achse			
Spannungsversorgung	100 bis 120, 200 bis 240 V AC, 50 / 60 Hz (automatische Einstellung)			
Leistungsaufnahme	120 VA			
Betriebsbedingungen	+10° C bis +35° C, Luftfeuchte 35% bis 75% (nicht kondensierend)			
Betriebsbedingungen für garantierte Genauigkeit	+16° C bis +32° C, Luftfeuchte 35% bis 75% (nicht kondensierend)			
Abmessungen (B x T x H)	ca. 672 x 338 x 266 mm	ca. 900 x 593 x 1046 mm	ca. 1541 x 736 x 1250 mm	
	ca. 10,5 kg	ca. 21 kg (inkl. Stand 8,1 kg)	ca. 40,5 kg (inkl. Stand 16,4 kg)	
Software inklusive ^{*2}	Windows Treiber, Graphtec Studio, Cutting Master 3, Plotter Controller			
Kompatible Betriebssysteme ^{*2}	Windows 8 / 8 Pro / 7 (ausgenommen Starter und Home basic) / Vista / XP, Mac OS 10.5.8 bis 10.8			
Prüfzeichen	Sicherheit: cUL, CE Zeichen, Energie: VCCI Klasse A, FCC Klasse A, EN55022 Klasse A			

^{*1} Beim Betrieb gemäß Graphtec-Bedingungen mit Graphtec-Medien, für lange Plots mit Fangkorb

^{*2} Für mehr Informationen zu kompatiblen Betriebssystemen oder Anwendersoftware, besuchen Sie bitte unsere website www.medacom-graphics.de

HP-GL ist ein Warenzeichen der Firma Hewlett-Packard

Optionen

Artikel	Bestellnummer	Beschreibung
Standfuß	GT0653002	Standfuß für CE6000-60
Fangkorb	GT0653006	Fangkorb für CE6000-60
	GT653007	Fangkorb für CE6000-120/120-AMO

Zubehör

Artikel	Bestellnummer	Beschreibung
Messerhalter	GT1101070	1 Halter PHP33-CB09N-HS für 0,9mm Stahlklingen
	GT1101071	1 Halter PHP31-CB15N-HS für 1,5mm Stahlklingen
Messer Klinge	45° GT1101072	Satz mit 5 Stk. der 0,9mm Stahlklingen CB09UB-5
	60° GT1101073	Satz mit 5 Stk. der 0,9mm Stahlklingen CB09UB-K60-5 für feine Details
	45° GT1101004	Satz mit 5 Stk. der 1,5mm Stahlklingen CB15U-5
	45° GT1101051	Satz mit 2 Stk. der 1,5mm Stahlklingen CB15UB-2 für feine Details
Schneideunterlage DIN A3	GT1901012	2 Stk. Schneideunterlage für CE6000-40
Ersatzschneideleiste	GT0653003	Teflonschiene für CE6000-40
	GT0653004	Teflonschiene für CE6000-60
	GT0653005	Teflonschiene für CE6000-120/120-AMO

verschiedene Stifte und entsprechende Stifthalter auf Anfrage

Zubehör im Lieferumfang

	Anzahl
Netzkabel	1 Stück
USB-Kabel 2,9m Länge	1 Stück
Bediener-Anleitungen DVD	1 Stück
Schnellstart-Anleitung und Sicherheitshinweise	1 Stück
Messerhalter PHP33-CB09N-HS	1 Stück
Messer Klinge 0,9mm Stahl 45° CB09UB-5	1 Stück
Medienschneider	1 Stück
Halter für Filzstifte	1 Stück
Wasserbasierender Filzstift schwarz	1 Stück
DIN A3 Schneidematte (bei CE6000-40)	1 Stück
Rollenhalter (bei CE6000-40, CE6000-60 ^{*3})	1 Paar
Standfuß (bei CE6000-60 ^{*3} , CE6000-120/120-AMO)	1 Stück

^{*3} Je nach Bestellung sind beim CE6000-60 die Rollenhalter **oder** der Standfuß enthalten.

Ihr autorisierter medacom graphics Vertriebspartner



Borchert + Moller GmbH & Co.KG
Flock- und Drucktechnik Wandeläge
Kreuzäckerstraße 11 - 13
D-72401 Haigerloch-Stetten

Phone: +49-(0)7474-95 65 0
Fax: +49-(0)7474-95 65 35
E-Mail: info@borchert-moller.de

